

**OBJECTIFS GENERAUX DU CYCLE****A l'issue de la formation, le participant doit être capable de :**

- ➔ Réaliser le programme de fabrication prévu sur les plans quantitatifs et qualitatifs, en mettant en œuvre la chaîne de traitement des matériaux depuis l'alimentation du poste primaire, jusqu'aux lieux de stockage ou d'expédition des produits
- ➔ Assurer le bon fonctionnement des installations, réaliser l'entretien courant et participer aux opérations de maintenance
- ➔ Développer en permanence une attitude de prévention et de vigilance en fonction des risques et respecter les règles et consignes de sécurité .
- ➔ Mettre en œuvre la politique de son entreprise en matière de qualité et d'environnement

**DURÉE**

280 heures soit 8 semaines de formation comprenant des séquences de modules en distanciel

**CARACTERISTIQUES PEDAGOGIQUES**

Méthodes pédagogiques :

- Réalisation de montages et d'exercices pratiques sur maquettes pédagogiques
- Apports théoriques

Moyens pédagogiques :

- Salles informatiques
- Laboratoire d'essais
- Atelier électromécanique
- Visites de sites et chantiers

**DISPOSITIF D'EVALUATION**

- CQP délivré sous condition de réussite aux évaluations
- Evaluation par bloc

**CONTENU GENERAL DU CYCLE****CQP PIG****Accueil**

Présentation du cycle des et des différents secteurs d'activités des matériaux de Construction.

**Bloc 1 : Le process de fabrication des granulats**

- Organiser et suivre les opérations de traitement des matériaux sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions.
- Réaliser les contrôles et vérifications des installations avant leur mise en fonctionnement, prendre en compte les consignes et instructions de production.
- Décider en conséquence du lancement de la fabrication.
- Contrôler le bon déroulement des opérations de traitement sur l'ensemble de la chaîne de production. Détecter, alerter ou remédier aux dysfonctionnements.
- Piloter le process de traitement des granulats en respectant le programme de production et les procédures internes.
- Assurer le traitement administratif de son activité en renseignant les documents relatifs à la production.

**Bloc 2 : La maintenance mécanique des installations de traitement des granulats**

- Maintenir les installations de traitement en bon état de fonctionnement afin de limiter les arrêts de production.
- Assurer l'entretien courant des différents éléments des installations (nettoyage, graissage, contrôles...) en fonction des périodicités dans le cadre de la maintenance préventive.
- Établir un diagnostic de pannes pour les interventions ne relevant pas de ses attributions
- Participer à la réalisation des opérations de maintenance des installations : remplacement des pièces d'usure, réparation ou remplacement des éléments défectueux.

**Bloc 3 : La sécurité et l'environnement en carrière**

- Respecter les consignes et les dispositions réglementaires en matière de sécurité/prévention et veiller à leur application par les personnels internes et externes.
- Respecter les consignes et les dispositions réglementaires en matière d'environnement et veiller à leur application par les personnels internes et externes.
- Participer à l'amélioration continue dans le cadre des démarches Qualité Sécurité Environnement dans son entreprise.

**Bloc 4 : La qualité en carrière et l'environnement normatif**

- S'assurer de la qualité des matériaux produits en regard des exigences professionnelles (normes, spécifications) et celles particulières à son entreprise et ses clients.
- Réagir en cas de dérive qualité constatée aux différentes étapes de la production dans le cadre des procédures définies.

**Bloc 5 : L'électricité industrielle des installations de production de matériaux pour la construction et l'industrie**

- Effectuer un dépannage simple en électricité, en appliquant une méthode de recherche de panne, et en toute sécurité.
- Remédier à des défaillances électriques simples et dialoguer avec les techniciens spécialisés en utilisant le vocabulaire technique propre à l'électricité industrielle
- Diagnostiquer une défaillance sur une installation électrique et assurer sa remise en fonction en toute sécurité
- Exécuter en sécurité, des opérations d'ordre non électrique, des opérations électriques simples, des manœuvres, des consignations, dans le respect des textes réglementaires.

**Bloc 6 : La mécanique, l'hydraulique et la pneumatique des installations de production de matériaux pour la construction et l'industrie**

- Effectuer un dépannage simple en hydraulique et pneumatique, en appliquant une méthode de recherche de panne, et en toute sécurité
- Repérer les dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement et définir les moyens de s'en prémunir
- Diagnostiquer une défaillance liée aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation et assurer sa remise en fonction en toute sécurité
- Remédier à des défaillances simples et dialoguer avec les techniciens spécialisés en utilisant le vocabulaire technique.

**Bloc 7 : Les travaux de soudure en réparation sur les installations de production de matériaux pour la construction et l'industrie**

- Réaliser ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations.
- Préparer les pièces à souder et régler un poste.
- Réaliser des soudures bout-à-bout et des soudures d'angles sur tôles.

**Validation**

- Questionnaires à la fin de chaque bloc
- Dossier écrit avec mise en situation individuelle pour chaque bloc
- Présentation orale devant un jury